

30XW 0452B

Enfriador de tornillo refrigerado por agua

Información sobre rendimiento		
Modo		Refrigeración
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	kW	458
Eficacia de refrigeración (EER) ⁽¹⁾	kW/kW	4.75
Potencia calorífica para evacuar ⁽¹⁾	kW	545
Potencia absorbida por la unidad ⁽¹⁾	kW	96.3
Nivel de potencia sonora (LwA) ⁽¹⁾	dB(A)	96.0
Nivel de presión acústica a 1.0m (LpA) ⁽¹⁾	dB(A)	78.0
Potencia mínima ⁽²⁾	kW	161
Potencia máxima	kW	458

- (1) Todas las actuaciones cumplen con la norma EN 14511-3: 2018. Nivel de potencia de sonido según ISO 90614-1.
 (2) Debido al caudal mínimo admisible, puede tener que especificarse una temperatura inferior del agua de entrada para alcanzar este rendimiento.



Cuadro no contractual

Condiciones de funcionamiento		
Elemento del sistema		Refrigeración
Evaporator		
Fluido	Tipo de fluido	Agua dulce
	Factor de suciedad (sqm-K)/kW	0
	Temperatura de salida °C	7.0
	Temperatura de entrada °C	12.0
	Caudal de fluido l/s	21.8
	Pérdida de carga total kPa	37.8
Condenser		
Fluido	Tipo de fluido	Agua dulce
	Factor de suciedad (sqm-K)/kW	0
	Temperatura de salida °C	35.0
	Temperatura de entrada °C	30.0
	Caudal de fluido l/s	26.2
Altura	Pérdida de carga total kPa	47
		0

Configuración de la unidad	
150	Temperatura de condensación alta
152	Regulación para temperatura de condensación baja
257	Bajo nivel sonoro
266	Kit para la conexión soldada del evaporador
267	Kit de conexión soldada del agua del condensador
6	Glicol bajo con turbuladores hasta -15 °C
CS	Recargo en productos
EU	Aplicación europea

Eficacia estacional ⁽³⁾		
Aplicaciones permitidas para la marca CE:		
Baja temperatura. Calefacción	SCOP 30/35°C η _s heat	5.43 209
Confort : T<55°C		
Refrigeración de confort : T>=2°C	SEER 12/7°C η _s cool	5.71 225
Temp. media Refrigeración del proceso : T<2°C*	SEPR -2/-8°C	3.75
Temp. alta Refrigeración del proceso : T>=2°C	SEPR 12/7°C	6.31



* Cumple con ECODISEÑO según la regulación (UE) N° 2015/1095

- (3) Todos los datos relativos a la eficiencia estacional se indican para unidades estándar y con las opciones principales (glicol, bomba, eficiencia energética...).

Información acerca del equipo		
Lugar de fabricación		Montluel
Tipo de refrigerante		R134a
Carga de refrigerante	kg	92
Toneladas equivalentes de CO2	Tonnes	132
Número de circuitos refrigerantes		1
Número de pasadas (evaporador / condensador)		1 / 2
Diámetro de conexión (evaporador)	mm	168.3
Diámetro de conexión (condensador)	mm	168.3
Número de compresor		1
Peso en funcionamiento/envío	kg	2609/2457
Dimensiones de la unidad (LxWxH)	mm	2743x936x1693

Información eléctrica		
Tensión de la unidad	V-Ph-Hz	400-3-50
Potencia en modo de espera	kW	0.050
Factor de potencia		0.850
Circuito eléctrico		Alimentación 1
Intensidad Máxima	A	275
Corriente de arranque	A	587

Documentación	
	PSD
	IOM
	Technical drawing
	Revit file